

В диссертационный совет Д 999.122.02 при ФГБОУ ВО «Самарский государственный технический университет» и ФГАОУ ВО «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева» (443100, г. Самара, ул. Молодогвардейская, д.244)

### СВЕДЕНИЯ О ВЕДУЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

по диссертации Антипова Владислава Валерьевича

«Научно-технологические основы разработки слоистых алюмопластиков нового поколения с варьируемыми физико-механическими свойствами на основе листов из алюминий-литиевых сплавов пониженной плотности» по специальности 05.16.09 – «Материаловедение (машиностроение)» на соискание ученой степени доктора технических наук

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Московский политехнический университет" (Московский Политех)
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	ФГБОУ ВО «Московский Политех»
Ведомственная принадлежность	Министерство образования и науки Российской Федерации
ФИО, ученая степень, ученое звание руководителя ведущей организации	Миклушевский Владимир Владимирович, доктор технических наук
ФИО, ученая степень, ученое звание заместителя руководителя ведущей организации, утверждающего отзыв	Скворцов Аркадий Алексеевич, доктор физико-математических наук, профессор
Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Андреева Л.П., Овчинников В.В., Латыпова Г.Р. Исследование трещиностойкости сварных соединений из сплавов 1420 и 01570 // Машиностроение и инженерное образование. 2020. № 1 (62). С. 28-35.</li> <li>2. Овчинников В.В., Курбатова И.А., Романенко С.А., Федоров А.О. Особенности сварки трением с перемешиванием стыковых соединений алюминиевых сплавов системы Al–Mg–Si // Электromеталлургия. 2020. №8. С. 11-19.</li> <li>3. Феофанов А.Н., Овчинников В.В., Губин А.М. Влияние подачи инструмента на механические</li> </ol>

свойства стыковых соединений при сварке трением с перемешиванием алюминиевых сплавов // Вестник машиностроения. 2020. № 8. С. 65-70.

4. Овчинников В.В., Губин А.М., Парфеновская О.Н. Влияние режима сварки трением с перемешиванием на прочность стыковых соединений алюминиевого сплава 1565ч // Технология металлов. 2020. № 7. С. 23-32.

5. Растопчин Р.Н., Овчинников В.В. Плазменная сварка высокопрочных алюминиевых сплавов. // Научные технологии в машиностроении. 2020. № 7. С. 3-11.

6. Дриц А.М., Овчинников В.В. Влияние термической обработки после сварки на свойства и структуру соединений алюминиевого сплава АВ выполненных сваркой трением с перемешиванием. // Цветные металлы. 2020. № 7 (931). С. 81-87.

7. Овчинников В.В., Курбатова И.А., Лукьяненко Е.В., Якутина С.В. Свойства сварных соединений слоистых композиционных материалов на основе алюминиевых сплавов. // Заготовительные производства в машиностроении. 2020. Т. 18. № 5. С. 199-203.

8. Феофанов А.Н., Овчинников В.В., Губин А.М. Неразъемные соединения дисперсно-упрочненных композиционных материалов на основе алюминия, выполненных сваркой трением с перемешиванием. // Сварочное производство. 2020. № 4. С. 19-27.

9. Овчинников В.В., Курбатова И.А., Якутина С.В., Лукьяненко Е.В. Металлические включения в швах алюминиевых сплавов, выполненных сваркой трением с перемешиванием // Заготовительные производства в машиностроении. 2019. Т. 17. № 3. С. 103-109.

10. Воронков В.И., Потапенко К.Е., Петров П.А., Выдумкина С.В. // Получение уточненных данных по сопротивлению пластической деформации при горячей объемной штамповке алюминиевых сплавов АД35 и АД31 // Авиационные материалы и технологии. 2017. № 1 (46). С. 3-10.

11. Овчинников В.В. Перспективы развития высокотехнологичных деформируемых алюминиевых сплавов для сварных конструкций. Часть 1 // Машиностроение и инженерное образование. 2017. № 2 (51). С. 24-38.

12. Овчинников В.В. Перспективы развития

	<p>высокотехнологичных деформируемых алюминиевых сплавов для сварных конструкций. Часть 2 // Машиностроение и инженерное образование. 2017. № 3 (52). С. 22-39.</p> <p>13. Овчинников В.В. Перспективы развития высокотехнологичных деформируемых алюминиевых сплавов для сварных конструкций. Часть 3 // Машиностроение и инженерное образование. 2017. № 4 (53). С. 44-60.</p> <p>14. Овчинников В.В., Дриц А.М., Курбатова И.А., Гуреева М.А. Технологические аспекты подготовки поверхности деформируемых алюминиевых сплавов под дуговую сварку // Заготовительные производства в машиностроении. 2016. № 4. С. 7-15.</p> <p>15. Овчинников В.В., Новиков В.А., Малов Д.А. Сравнительные испытания заклепочных соединений алюминиевых сплавов, полученных различными методами клепки // Заготовительные производства в машиностроении. 2015. № 3. С.7-12.</p>
--	--

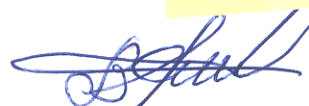
#### Адрес ведущей организации

Индекс	107023
Город	Москва
Улица	Большая Семёновская
Дом	38
Телефон	+7 (495) 223-05-23
E-mail	material-polytech@mail.ru
Web-сайт	http://mospoytech.ru

Проректор по исследованиям и разработкам

А.А. Скворцов

«21» января 2021 г.

 В.В. Овчинников

