



Публичное акционерное общество «ОДК-Уфимское моторостроительное производственное объединение» (ПАО «ОДК-УМПО»)
ул. Ферина, 2, г. Уфа, Республика Башкортостан, Российская Федерация, 450039
Телетайп/телекс: 162340, «RICA RU», тел.: +7 (347) 238-33-66, 238-18-63, факс: +7 (347) 238-37-44, [http:// www.umpo.ru](http://www.umpo.ru), e-mail: umpo@umpo.ru
ОГРН 1020202388359, ИНН 0273008320, КПП 027301001

10.12.2021 № 47/11-75
на № _____ от _____

ОТЗЫВ

на автореферат

Баранова Дмитрия Александровича

на тему «**Структура и свойства жаропрочного дисперсионно-
твердеющего никелевого сплава ХН68ВМТЮК**

при лазерной сварке деталей ГТД»

представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.17. Материаловедение

Тема диссертационной работы Баранова Дмитрия Александровича, несомненно, актуальна, что подтверждается поставленной в ней целью - исследовать структуру и свойства сварного шва и околошовной зоны (ОШЗ) для повышения показателей свариваемости в сварных соединениях из жаропрочных дисперсионно-твердеющих никелевых сплавов за счет применения лазерной сварки с обеспечением необходимых эксплуатационных характеристик. Для достижения поставленной цели, автору работы, необходимо было решить ряд научно-технических и технологических задач. Среди них, прежде всего, следует выделить проведение дорогостоящих усталостных испытаний для сварных соединений жаропрочного сплава ХН68ВМТЮК, полученных лазерной сваркой. Определенный интервал предела выносливости позволяет прогнозировать возможность применения данной технологии при изготовлении узлов для газотурбинных двигателей перекачивающих агрегатов без проведения типовых испытаний.

Также следует отметить немалую долю проделанной работы автором по определению влияния погонной энергии на образование микродефектов в результате сварки и последующей термической обработки, что позволяет в значительной мере сократить затраты при выборе режима сварки в результате внедрения технологии лазерной сварки для аналогичных узлов.

При анализе автореферата диссертации, выявлены следующие замечания, а именно в автореферате не указано во сколько раз презентуемая технология лазерной сварки позволяет сократить трудоемкость и затраты на изготовление оснастки при освоении деталей и узлов, возможно интересующие данные указаны в самой диссертационной работе. Указанные замечания не снижают ценности представленной диссертационной работы.

Диссертационная работа Баранова Дмитрия Александровича «**Структура и свойства жаропрочного дисперсионно-твердеющего никелевого сплава ХН68ВМТЮК при лазерной сварке деталей ГТД**», представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук, соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор достоин присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.17. Материаловедение.

Главный сварщик

ПАО «ОДК-УМПО»



Даутов Сагит Хамитович

Я, Даутов Сагит Хамитович, даю свое согласие на включение в аттестационное дело и дальнейшее использование в том числе на размещение их в сети Интернет, для защиты диссертации Баранова Дмитрия Александровича в соответствии с нормативных документов Правительства Российской Федерации

о согласии на включение в аттестационное дело и дальнейшее использование в том числе на размещение их в сети Интернет, для защиты диссертации Баранова Дмитрия Александровича, исходя из требований Федерального закона от 27.07.2006 № 142-ФЗ «О государственном архивном фонде Российской Федерации и архивах» и ВАРК.

Главный сварщик
ПАО «ОДК-УМПО»



Даутов Сагит Хамитович

Тел.: 8(347)284-07-00, 8(917)348-69-16

E-mail: DautovSH@umpo.ru

Подпись Даутова Сагита Хамитовича

заверяю: