

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «КАЗАНСКОЕ МОТОРОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ»

JOINT-STOCK COMPANY
«KAZAN MOTOR-BUILDING
PRODUCTION ASSOCIATION»«КАЗАН МОТОРЛАР
ТӨЗУ ПРОИЗВОДСТВО БЕРЛӘШМӘСЕ»
АКЦИОНЕРЛЫК ЖӘМГЫЯТЕ

420036, Республика Татарстан, г.Казань, ул. Дементьева, д.1, Телефон/факс: (843) 571-93-63

«15» *ноября* 2021 г. № 32-0/53

НА ВАШ № _____ ОТ _____

ОТЗЫВ

на автореферат *Баранова Дмитрия Александровича*
на тему «Структура и свойства жаропрочного дисперсионно-
твердеющего никелевого сплава ХН68ВМТЮК
при лазерной сварке деталей ГТД»
представленную на соискание ученой степени кандидата технических
наук по специальности 2.6.17. Материаловедение

В работе автор приводит результаты исследований, посвященных созданию неразъемных соединений из жаропрочных сплавов методом лазерной сварки применяемых в производстве деталей ГТД, что, несомненно, является актуальной задачей.

Целью работы было повышение показателей свариваемости сварных соединений из жаропрочных сплавов без потери эксплуатационных характеристик деталей ГТД.

Научная новизна работы отражает установленные закономерности уменьшения образования дефектов, влияние высокотемпературного нагрева на структуру и свойства сварного соединения, а также повышение прочностных свойств сварных соединений.

Практическая значимость диссертации заключается в разработанной и внедренной технологии лазерной сварки детали из сплава ХН68ВМТЮК для ГТД наземной тематики.

Работа прошла достаточную апробацию: автором опубликовано 12 статей, из них в изданиях, индексированных в базах Scopus – 3, в рецензируемых журналах из перечня ВАК – 5, в прочих изданиях – 4 работы.

Исполнено _____ В ДЕЛО № _____

исх. №, дата, подпись

Замечания. В автореферате не отражено:

- исследование влияния других присадочных материалов на формирование структуры и свойств используемых жаропрочных сплавов при лазерной сварке;
- не представлены исследования по лазерной сварке других жаропрочных никелевых сплавов, применяемых при производстве ГТД;
- следовало бы провести сравнение предела выносливости сварного шва при лазерной сварке с другими видами сварки, применяемыми в серийном производстве ГТД, например, электронно-лучевой.

Отмеченные недостатки скорее можно отнести к пожеланиям. Они не снижают научную и практическую ценность представленной работы.

Диссертационная работа Баранова Дмитрия Александровича «Структура и свойства жаропрочного дисперсионно-твердеющего никелевого сплава ХН68ВМТЮК при лазерной сварке деталей ГТД», представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук, соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор достоин присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.17. Материаловедение.

Главный металлург
АО "КМПО"


15.11.21
Миникаев Радэль Салаватович

Я Миникаев Радэль Салаватович, даю согласие на включение в аттестационное дело и на обработку моих персональных данных, в том числе на размещение информации в сети Интернет, необходимых для процедуры защиты диссертации кандидата технических наук Баранова Дмитрия Александровича, исходя из нормативных документов Министерства промышленности, Минобрнауки и ВАК.

Главный металлург
АО "КМПО"


15.11.21
Миникаев Радэль Салаватович

Тел.: 8 (843) 221-26-71 17)262-98-43
E-mail: RMinikaev@oao.kmpo.ru

Подпись Миникаева Радэля Салаватовича

заверяю:



Табеева Лилия Раисовна