

## СОГЛАСИЕ

Я, Пересторонин Александр Владимирович, кандидат технических наук, инженер НОЦ ЦАТ, ассистент кафедры МТ12 «Лазерные технологии в машиностроении» ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана», 105005, г. Москва, ул. 2-я Бауманская, 5, (499) 261-41-33, E-mail: [a.v.perestoronin@bmstu.ru](mailto:a.v.perestoronin@bmstu.ru)

(фамилия, имя, отчество, степень, звание, должность, наименование организации, почтовый адрес и телефон, электронная почта)

### 05.02.07 Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

(шифр научной специальности и отрасли науки, по которой защищена диссертация)

даю согласие быть официальным оппонентом по диссертации Баранова Дмитрия Александровича «Структура и свойства жаропрочного дисперсионно-твердеющего никелевого сплава ХН68ВМТЮК при лазерной сварке деталей ГТД» по специальности 2.6.17. Материаловедение

(ФИО соискателя, тема работы)

на соискание ученой степени кандидата технических наук, имею 10 работ за последние 5 лет по тематике (отрасль) (кол-во)

оппонируемой диссертации и не возражаю против обработки моих персональных данных размещении их в сети Интернет

Список трудов прилагаю:

1. Пересторонин А. В. Влияние последующей лазерной обработки на свойства сварных соединений, выполненных импульсной лазерной сваркой / А. В. Богданов, Б. В. Букеткин, А. А. Холопов, А. В. Пересторонин, Р. Галиуллин // Сварочное производство. - 2021. - № 6. - С. 34 – 42.
2. Пересторонин А. В. Сравнительный анализ структуры металла при дуговой и лазерной сварке криогенной стали / А. В. Пересторонин, А. И. Мисюров, Н. А. Смирнова // Известия Российской академии наук. Серия физическая. - 2016. - Т. 80, № 12. - С. 1700 – 1703.
3. Perestoronin A. V. Prospects for using laser radiation to improve cracking resistance in welding cryogenic steels / A. G. Grigoryants, A. I. Misyurov, I. N. Shiganov, B. F. Yakushin, A. V. Perestoronin // Welding International - 2017. - Vol. 31, Issue 6. - С. 452 - 456
4. Perestoronin A. Weldpool shape investigation in fiber laser welding of Cr-Ni-Mn-N austenitic steel / A. Perestoronin, A. Misiurov // IOP Conf. Series: Journal of Physics: Conf. Series. - 2018. - Volume 1109. - Article numb. 012020.
5. Пересторонин А. В. Свойства лазерных сварных соединений криогенной аустенитной азотосодержащей стали / А. Г. Григорьянц, А. И. Мисюров, И. Н. Шиганов, А. В. Пересторонин // Сварочное производство/ - 2020. - № 7. - С. 22 - 27
6. Пересторонин А. В. Формоизменение ванны расплава при лазерном легировании поверхности бандажных сталей / А. Г. Григорьянц, А. И. Мисюров, И. Н. Шиганов, А. В. Пересторонин, Асютин, С. В. Усов // Сварочное производство. - 2019. - № 7. - С. 17 – 22.
7. Perestoronin A. V. A device for removing metal from the weld pool when studying the shape of the weld pool / A. G. Grigoryants, A. I. Misyurov, R. S. Tretyakov, A. V. Perestoronin // Welding International. - 2017. - Vol. 31, Issue 10. - С. 814 – 816.
8. Perestoronin A. V. Investigation of the feasibility of online laser-induced breakdown spectroscopy for elemental analysis of compositionally graded alloy parts during their fabrication / V. N. Lednev, P. A. Sdvizhenskii, R. D. Asyutin, A. V. Perestoronin // Journal of Analytical Atomic Spectrometry. - 2021. - Vol. 36, Issue 3. - С. 540 – 547
9. Пересторонин А. В. Влияние режимов выращивания деталей из алюминиевого порошка методом селективного лазерного плавления на пористость, микротвердость и микроструктуру / Д. С. Колчанов, А. В. Пересторонин, И. И. Бинков, Д. В. Пovalухин, А. Р. Смирнов // Научно-технологические проблемы машиностроения. - 2020. - № 10(112). - С. 40 – 48.
10. Пересторонин А. В. Особенности формирования поверхностного композиционного слоя методом лазерно-порошкового введения частиц монокарбида вольфрама в матрицу из углеродистой стали / А. Г. Григорьянц, И. Н. Шиганов, Р. С. Третьяков, А. И. Мисюров, Н. А. Смирнова, Р. Д. Асютин, А. В. Пересторонин, С. В. Усов // Технология машиностроения. - 2018. - № 10. - С. 5 – 10.

к.т.н., инженер  
Пересторонин А.В.

март 2021.

