

ОТЗЫВ

научного руководителя по диссертационной работе Исаева Сергея Леонидовича «Исследование и обеспечение качества сварных соединений при электронно-лучевой сварке деталей камер сгорания ракетной и авиационной техники» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.09 – «Материаловедение (машиностроение)»

Исаев Сергей Леонидович хорошо знаком коллективу кафедры «Металловедение, порошковая металлургия, наноматериалы» ФГБОУ ВО «Самарский государственный технический университет» («СамГТУ»), так как в течение 6 лет проходил обучение на кафедре и в 2007 году с отличием закончил магистратуру по направлению «Материаловедение и технологии материалов». После обучения в магистратуре Исаев С.Л. трудоустроился на предприятие АО «Металлист-Самара», выпускающем ракетные и авиационные камеры сгорания, в должности инженера - технолога по электронно-лучевой сварке. По долгу службы ему много пришлось заниматься проблемой обеспечения качества сварных швов и потому пришло решение поступить в аспирантуру в 2012 г. по специальности 05.16.09 - Материаловедение (машиностроение), чтобы делать это на научной основе.

Во время обучения в аспирантуре и одновременно работы в АО «Металлист-Самара» основным направлением деятельности Исаева С.Л. было обеспечение технологии качественного изготовления сварных конструкций на основе материаловедческих исследований. В связи с этим его диссертационная работа отличается практической значимостью и нацелена на решение производственных проблем.

Главная черта Исаева С.Л. при работе над диссертацией – его самостоятельность и упорство в достижении поставленных целей. Он проявил себя как грамотный и высококвалифицированный специалист, который самостоятельно проводил материаловедческое исследование состава, структуры и механических свойств сварных швов, их дефектов, с привлечением оборудования АО «Металлист-Самара» и СамГТУ, участвовал в подбору режимов электронно-лучевой сварки образцов-имитаторов. Полученные Исаевым С.Л. результаты по обеспечению качества сварных соединений внедрены в технологический процесс

