

Сведения о ведущей организации

по диссертации Исаева Сергея Леонидовича

на тему «Исследование и обеспечение качества сварных соединений при электронно-лучевой сварке деталей камер сгорания ракетной и авиационной техники» по специальности 05.16.09 – Материаловедение (машиностроение) на соискание ученой степени кандидата технических наук

| | |
|--|--|
| Полное наименование организации в соответствии с уставом | Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский университет «МЭИ» |
| Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом | ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ» |
| Ведомственная принадлежность | Министерство науки и высшего образования Российской Федерации |
| Почтовый индекс, адрес организации | 111250, Россия, г. Москва, Красноказарменная улица, 14 |
| Веб-сайт | https://mpei.ru/ |
| Телефон | +7 (495) 362-70-01 |
| Адрес электронной почты | universe@mpei.ac.ru |
| список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций). | |
| 1. Dragunov V.K., Goncharov A.L., Portnov M.A. Effect of the electron beam welding conditions on the structure and mechanical properties of welded joints in an austenitic steel with bronzes in the manufacture of power engineering structures // Welding International. - 2017. - Т. 31. - № 7. - С. 554-560. | |
| 2. Щербаков А.В., Родякина Р.В., Кожеченко А.С., Гапонова Д.А., Гончаров А.Л., Драгунов В.К. Экспериментальное исследование распределений плотности тока технологического электронного пучка // Журнал технической физики. - 2017. - Т. 43. - №21. - С. 10-15. | |
| 3. Матюнин В.М., Слива А.П., Марченков А.Ю., Горячкина М.В., Демидов А.Н. Механические свойства сварных соединений стали 30ХГСА, полученных ЭЛС.// II международная конференция «Электронно-лучевая сварка и смежные технологии» Сборник материалов.- М.: МЭИ, 2017.-С.445-452. | |
| 4. Драгунов В.К., Терентьев Е.В., Слива А.П., Гончаров А.Л., Марченков А.Ю. Определение скорости сварки при ЭЛС больших толщин со сквозным проплавлением // Сварочное производство. - 2016. - № 4. - С. 20-25. | |
| 5. Драгунов В.К., Гончаров А.Л., Портнов М.А. Влияние параметров процесса ЭЛС на структуру и механические свойства соединений аустенитной стали с бронзами в производстве конструкций энергетического машиностроения // Сварочное производство. - 2016.- № 7. -С. 33-40. | |
| 6. Щербаков А.В., Погребисский М.Я., Драгунов В.К., Рубцов В.П., Гончаров А.Л., Иващенко М.В., Кожеченко А.С. Методика проектирования систем электронного подогрева катодов сварочных электронных пушек // Электротехника. - 2016. - № 9. - С. 72-79. | |
| 7. Драгунов В.К., Терентьев Е.В., Гончаров А.Л., Марченков А.Ю. Исследование влияния скорости ЭЛС на химический состав, структуру и свойства сварных соединений сплава Д16 // Сварочное производство. - 2015. - № 12. - С. 17-21. | |
| 8. Terentyev Y.V., Dragunov V.K., Sliva A.P., Scherbakov A.V. Effect of welding speed on weld formation in electron beam welding with continuous penetration // Welding International. - | |

2015. - Т. 29. - № 2. - С. 150-154.

9. Гончаров А.Л., Драгунов В.К., Щербаков А.В., Терентьев Е.В., Портнов М.А., Чулков И.С. Методика определения технологических параметров электронных пучков в сварочных электронных пушках // Электротехника. - 2015. - № 10. - С. 40-45.

10. Гончаров А.Л., Терентьев Е.В., Марченков А.Ю., Портнов М.А. Исследование микроструктуры и механических свойств сварных соединений бронзы CUCRZR-IG, выполненных электронно-лучевой сваркой // Сборник докладов VII Всероссийской конференции по испытаниям и исследованиям свойств материалов. ФГУП «ВИАМ». - 2015. - С. 14.

11. Драгунов В.К., М.С. Грибков, В.Н. Мартынов, А.Г. Сысоев Драгунов, Прогнозирование режимов ЭЛС при изготовлении многоступенчатых конструкций // Сварочное производство. - 2015. - №1. - С. 20-22.

12. Терентьев Е.В., Драгунов В.К., Слива А.П., Щербаков А.В. Влияние скорости сварки на формирование шва при ЭЛС со сквозным проплавлением // Сварочное производство. - 2014. - №2. - С.25-29.

13. Щербаков А.В., Рубцов В.П., Гончаров А.Л., Драгунов В.К. Разработка электронно-лучевой установки для обработки и сварки малогабаритных изделий // Сварка и диагностика. - 2014. - № 2. - С. 17-20.

14. Гончаров А.Л., Драгунов В.К., Слива А.П., Портнов М.А., Терентьев Е.В., Грибков М.С. Исследование сварных соединений разнородных сталей деталей магнитопровода, выполненных ЭЛС // Сварка и диагностика. - 2014. - № 5. - С. 28-32.

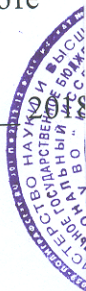
15. Терентьев Е.В., Слива А.П. Выбор минимально допустимой скорости сварки при ЭЛС со сквозным проплавлением // Вестник Пермского национального исследовательского политехнического университета. Машиностроение, материаловедение. - 2013. - Т. 15. - № 4. - С. 40-47.

Проректор по научной работе
НИУ «МЭИ»

“ 12 ”

09

М.П.



Драгунов В. К.