

СОГЛАСИЕ

Я, Прохорович Владимир Евгеньевич, доктор технических наук, профессор, директор научно-исследовательского центра технологий контроля качества ракетно-космической техники, профессор факультета систем управления и робототехники федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Национальный исследовательский университет ИТМО», 197101, Санкт-Петербург, Кронверкский пр., д. 49, лит. А., 8(812) 640-66-90, E-mail: veprokhorovich@itmo.ru.

(фамилия, имя, отчество, степень, звание, должность, наименование организации, почтовый адрес и телефон, электронная почта)

20.02.17 – Эксплуатация и восстановление вооружения, военной и специальной техники, техническое обеспечение

(шифр научной специальности и отрасль науки, по которым защищена диссертация)

даю согласие быть официальным оппонентом по диссертации Казакова Михаила Сергеевича, выполненной на тему «Улучшение структуры и свойств алюминиевых сплавов для изделий перспективной ракетно-космической техники совершенствованием режимов технологических воздействий» по специальности 2.6.17 Материаловедение

(ФИО соискателя, тема работы)

на соискание ученой степени кандидата технических наук, имею 14 работ за последние 5 лет по тематике
(отрасль) (кол-во)

опионуемой диссертации и не возражаю против обработки моих персональных данных и размещения их в сети Интернет.

Список трудов прилагаю:

1. Быченко В.А., Беркутов И.В., Майоров А.Л., Ильин А.В., Кириенко В.В., Прохорович В.Е., Чекмарева М.А. Контроль остаточных напряжений в околошовной зоне сварного шва // В мире неразрушающего контроля -2018. - Т. 21. - № 4. - С. 50-53.
2. Marusina M.Y., Fedorov A.V., Prokhorovich V.E., Berkutov I.V., Bychenok V.A., Tkacheva N.V., Mayorov A.L. Development of acoustic methods of control of the stress-strain state of threaded connection//Measurement Techniques, 2018, Vol. 61, No. 3, pp. 297-302.
3. Марусина М.Я., Федоров А.В., Прохорович В.Е., Беркутов И.В., Быченко В.А., Ткачева Н.В., Майоров А.Л. Разработка акустических методов контроля напряжённо-деформированного состояния резьбовых соединений // Измерительная техника -2018. - № 3. - С. 60-64.
4. Быченко В.А., Беркутов И.В., Майоров А.Л., Ильин А.В., Киреев В.В., Прохорович В.Е., Чекмарева М.А. Контроль остаточных напряжений в околошовной зоне сварного шва // Технология машиностроения -2019. - № 12. - С. 45-50.
5. Gordeeva L., Prokhorovich V.E., Bychenok V.A., Alifanova I.E. Development of an automated system for ultrasonic testing of products obtained by additive manufacturing processes//Journal of Physics: Conference Series, 2020, Vol. 1636, No. 1, pp. 012003.
6. Албагачиев А.Ю., Прохорович В.Е. Теоретический анализ сварки трением с перемешиванием (СТП). Фундаментальные исследования и инновационные технологии в машиностроении // Научные труды VII Международной научной конференции. 2021. - М: Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт машиноведения им. А.А. Благонравова Российской академии наук. с.15-18.
7. Костюхин А.С., Федоров А.В., Прохорович В.Е., Павлухин Е.А. Разработка и опытная апробация методики контроля паяных соединений жидкостных ракетных двигателей // Техничко-технологические проблемы сервиса -2021. - № 1(55). - С. 26-317.
8. Kotovshchikov I.O., Yakovlev J.O., Prohorovich V.E. Development of methodological approaches for non-destructive testing of welded joints of steel finned panels by the active thermography method//IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 2021, Vol. 1093, No. 1, pp. 012016.
9. Варочко А.Г., Кузнецов С.В., Половцев В.А., Саратов Н.Н., Прохорович В.Е., Быченко В.А. История становления и перспективы развития технологии сварки трением с перемешиванием в АО ГКНПЦ им. М.В. Хруничева // Технология машиностроения -2021. - № 4. - С. 16-41.
10. Варочко А. Г., Прохорович В. Е., Павлунский Ю. В., Кузнецов С.В., Петроковский С.А., Севальнев А.В. Пути совершенствования несущих конструкций ракет-носителей на основе применения технологии сварки трением с перемешиванием // Технология машиностроения. – 2022. – № 11. – С. 39-51.
11. Боровков А.И., Быченко В.А., Прохорович В.Е., Федоров А.В., Оксенюк А.С., Майоров А.Л., Беркутов И.В., Алифиренко Е.А. Роль сварки трением с перемешиванием в производстве изделий ракетно-космической промышленности // Сварка и диагностика -2022. - № 3. - С. 36-42.
12. Смотровая С.А., Прохорович В.Е., Быченко В.А., Смотров А.В., Кускова А.Н., Мантрова Ю.В. Сравнение математических моделей повреждаемости композитных конструкций летательных аппаратов, созданных по данным неразрушающего контроля // Механика и процессы управления: материалы LI Всероссийского симпозиума -2022. - С. 3-13.

13. Боровков А.И., Прохорович В.Е., Быченко В.А., Беркутов И.В., Алифанова И.Е. Технология ультразвукового контроля сварных соединений, полученных точечной сваркой трением с перемешиванием // Дефектоскопия -2023. - № 2. - С. 24-34

14. Borovkov A.I., Prohorovich V.E., Bychenok V.A., Berkutov I.V., Alifanova I.E. Ultrasonic Inspection Technique for Welded Joints Obtained by Spot Friction Stir Welding//Russian Journal of Nondestructive Testing, 2023, Vol. 59, No. 2, pp. 149-160

доктор технических наук, профессор
Прохорович В.Е.

Подпись Прохорович
В.Е.
НАЧАЛЬНИК ОМДО
ШИПИК В.А. *Шипик*

