

СОГЛАСИЕ

Я, Емелюшин Алексей Николаевич, доктор технических наук, профессор кафедры технологии металлургии и литейных процессов ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им. Носова», Россия, 455000, г. Магнитогорск, пр. Ленина, 38 (3519) 29-85-64, e-mail: emelushin@magtu.ru

(фамилия, имя, отчество, степень, звание, должность, наименование организации, почтовый адрес и телефон, электронная почта)

05.16.01 – Металловедение, оборудование и технология термической обработки металлов

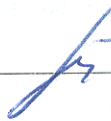
(шифр научной специальности и отрасль науки, по которым защищена диссертация)

даю согласие быть официальным оппонентом по диссертации Михеева Дмитрия Алексеевича, выполненной на тему «Материаловедческое исследование восстановленных электродуговой наплавкой замковых соединений бурильных труб» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.09 – Материаловедение (машиностроение), имею 9 работ за последние 5 лет по тематике оппонируемой диссертации и не возражаю против обработки моих персональных данных и размещения их в сети Интернет.

Список трудов прилагаю:

1. ОСОБЕННОСТИ ФОРМИРОВАНИЯ СТРУКТУРЫ ПОКРЫТИЯ ИЗ ИЗНОСОСТОЙКОГО ЧУГУНА ПРИ ПЛАЗМЕННО-ПОРОШКОВОЙ НАПЛАВКЕ / Вдовин К.Н., Емелюшин А.Н., Нефедьев С.П. Металловедение и термическая обработка металлов. 2017. № 5 (743). С. 39-44.
2. ОСОБЕННОСТИ СТРУКТУРЫ И СВОЙСТВА СВАРНЫХ ШВОВ ТРУБНОЙ СТАЛИ, ВЫПОЛНЕННЫХ ЭЛЕКТРОДАМИ РАЗЛИЧНЫХ МАРОК / Зверева И.Н., Картунов А.Д., Михайлицин С.В., Шекшеев М.А., Сычков А.Б., Емелюшин А.Н. Сварочное производство. 2017. №11. С. 37-40.
3. PECULIARITIES OF FORMING OF THE WEAR-RESISTANT CAST IRON COATING STRUCTURE ON STEEL 45 UPON PLASMA-POWDER SURFACING / Nefedyev S.P., Vdovin K.N., Emelyushin A.N. Materials Science Forum. 2016. Т. 870. С. 141-148
4. ФИЗИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРИ ИССЛЕДОВАНИИ СВАРИВАЕМОСТИ КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ / Сычков А.Б., Емелюшин А.Н., Платов С.И., Михайлицин С.В., Терентьев Д.В., Шекшеев М.А. Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Металлургия. 2015. Т. 15. № 1. С. 38-41.
5. ВОССТАНОВЛЕНИЕ ШТОКОВ ГИДРОЦИЛИНДРОВ НАПЛАВКОЙ ИЗНОСОСТОЙКОГО ХРОМОВАНАДИЕВОГО ПОКРЫТИЯ / Емелюшин А.Н., Петроченко Е.В., Нефедьев С.П. Ремонт. Восстановление. Модернизация. 2014. № 1. С. 17-20.
6. INVESTIGATION OF THE STRUCTURE AND MECHANICAL PROPERTIES OF WELDED JOINTS IN STEELS OF THE K56 STRENGTH GRADE IN DIFFERENT WELDING CONDITIONS / Yemelyushin A.N., Sychkov A.B., Manin V.P., Sheksheyev M.A. Welding International. 2014. Т. 28. № 1. С. 70-74.
7. ИССЛЕДОВАНИЕ ФОРМИРОВАНИЯ СТРУКТУРЫ И СВОЙСТВ МЕТАЛЛА ЗОНЫ ТЕРМИЧЕСКОГО ВЛИЯНИЯ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ ТРУБНОЙ СТАЛИ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ РЕЖИМАХ ДУГОВОЙ СВАРКИ / Емелюшин А.Н., Сычков А.Б., Шекшеев М.А. Черная металлургия. 2013. № 9 (1365). С. 50-52.
8. ОСОБЕННОСТИ ФОРМИРОВАНИЯ СТРУКТУРЫ И СВОЙСТВ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ СТАЛИ КЛАССА ПРОЧНОСТИ К56 ПРИ ДУГОВОЙ СВАРКЕ / Емелюшин А.Н., Сычков А.Б., Завалицин А.Н., Шекшеев М.А. Черные металлы. 2013. № 8 (980). С. 18-22
9. ИССЛЕДОВАНИЕ СТРУКТУРЫ И МЕХАНИЧЕСКИХ СВОЙСТВ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ СТАЛИ КЛАССА ПРОЧНОСТИ К56 ПРИ РАЗЛИЧНЫХ ПАРАМЕТРАХ РЕЖИМА СВАРКИ / Емелюшин А.Н., Сычков А.Б., Манин В.П., Шекшеев М.А. Сварочное производство. 2013. № 1. С. 3-7.

д.т.н., профессор
Емелюшин А.Н.



ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ
к отдела делопроизводства
Ю «МГТУ им. Г.И. Носова»
 Т.В. Бондаренко