

Сведения о ведущей организации
 по диссертации Михеева Дмитрия Алексеевича
 на тему: «Материаловедческое исследование восстановленных
 электродуговой наплавкой замковых соединений бурильных труб»
 по специальности 05.16.09 – Материаловедение (машиностроение)
 на соискание ученой степени кандидата технических наук

Полное наименование организации в соответствии с уставом	федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Уфимский государственный нефтяной технический университет»
Сокращённое наименование организации в соответствии с уставом	ФГБОУ ВО «УГНТУ»
Ведомственная принадлежность	Министерство образования и науки Российской Федерации
Почтовый адрес организации	450062, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Космонавтов, д. 1
Веб-сайт	http://www.rusoil.net
Телефон	+7 (347) 242-03-70
Адрес электронной почты	info@rusoil.net
Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	
1. Д.Ф. Габбасов, А.А. Халимов, Л.В. Макаров, А.Г. Халимов. Разработка ресурсосберегающих технологий сварки жаропрочных хромистых сталей / Вестник Южно-Уральского государст. университета. – 2015. – Т. 15, № 1. – С. 35-38	
2. Халимов А.А., Габбасов Д.Ф., Халимов А.Г. Совершенствование ремонтной сварки конструктивных элементов сосудов и трубопроводов из жаропрочных сталей типа 15X5M / Нефтегазовое дело. – 2015. – Т. 13. - № 3. – С. 146-159	
3. Муликов, Д. Ш. Оценка возможности применения сварки трением для изготовления теплообменного оборудования из стали 15X5M / Д.Ш. Муликов, Р.Г. Ризванов, Д.В. Каретников, А.М. Файрушин // Сварочное производство. - 2016. - № 3. - С. 47-51	
4. Ризванов Р.Г. Коррозионная стойкость сварного соединения узла "труба-трубная решетка", полученного сваркой трением / Р.Г. Ризванов, Д.Ш. Муликов, Д.В. Каретников, С.Е. Черепашкин // Нанотехнологии в строительстве: научный интернет-журнал. 2017. Т. 9. № 4. С. 97-115	
5. Mulikov D.S. Using friction welding for producing heat exchanger equipment from martensitic 15kh5m steel / D.S. Mulikov, R.G. Rizvanov, D.V. Karetnikov, A.M. Fayrushin // Welding International. 2017. Т. 31. № 3. С. 247-250	
6. Халимов А.А., Халимов А.Г. Надршин А.С., Халимов Э.И. Разработка технологии механизированной сварки в среде защитных газов сталей типа 15X5M / Нефтегазовое дело. – Уфа, 2016. – С. 179-188	
7. Файрушин А.М. Исследование влияния вибрационной обработки стали 09Г2С в процессе сварки на металл сварного шва / А.М. Файрушин, Д.В. Каретников, Р.Г. Ризванов, Б.А. Гасимзянов // Расплавы. 2017. № 2. С. 162-170	
8. Муликов Д.Ш. Оценка напряженно-деформированного состояния трубной решетки теплообменника при применении сварки трением / Д.Ш. Муликов, Р.Г. Ризванов, Д.В. Каретников, О.В. Четверткова, А.С. Токарев // Нефтегазовое дело. 2016. Т. 14. № 3. С. 174-178	
9. Халимов А.Г., Халимов А.А., Надршин А.С., Халимов И.А. Ресурсосберегающая технология изготовления сварных аппаратов из жаропрочных сталей типа 15X5M / Машиностроение и машиноведение, 2017, № 1, т. 19	
10. Ризванов Р.Г. Коррозионная стойкость сварного соединения узла "труба-трубная решетка", полученного сваркой трением / Р.Г. Ризванов, Д.Ш. Муликов, Д.В. Каретников, С.Е. Черепашкин, Р.Ф. Ширгазина // Нанотехнологии в строительстве: научный интернет-журнал. - 2017. - Т. 9. - № 4. - С. 97-115	
11. Токарев А.С. Определение оптимальных геометрических размеров элементов альтернативной конструкции комбинированных соединений труб с трубными решетками / А.С. Токарев, Д.В. Каретников, Р.Г. Ризванов, Д.Ш. Муликов // Нефтегазовое дело. - 2018. - Т. 16. - № 1. - С. 92-101	

Проректор по научной
и инновационной работе

Исмаков Р.А.

