



ОДК

УМПО



**ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ОДК-УФИМСКОЕ
МОТОРОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ»**

УЛ. ФЕРИНА, 2, Г. УФА,
РЕСПУБЛИКА БАШКОРТОСТАН,
РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, 450039

КПП 027301001
ОГРН 1020202388359
ИНН 0273008320

Т.: +7 347 267-77-77
Ф.: +7 347 238-37-44

UMPO.RU
UMPO@UMPO.RU

_____ № _____
на № _____ от _____

СОГЛАСИЕ

Я, Дубин Алексей Иванович, кандидат технических наук, доцент, начальник лаборатории прочности центральной заводской лаборатории ПАО «Объединенная двигателестроительная корпорация – Уфимское моторостроительное производственное объединение», 450039, Башкортостан, г. Уфа, ул. Ферина, д. 2, +7 (987) 256 86 20, e-mail: DubinAI@umpo.ru

(фамилия, имя, отчество, степень, звание, должность, наименование организации, почтовый адрес и телефон, электронная почта)

01.02.06 – Динамика, прочность машин, приборов и аппаратуры

(шифр научной специальности и отрасль науки, по которым защищена диссертация)

даю согласие быть официальным оппонентом по диссертации Письмарова Андрея Викторовича, выполненной на тему «Разработка методики прогнозирования предела выносливости упрочнённых резьбовых деталей» по специальности 1.1.8. Механика деформируемого твердого тела

(ФИО соискателя, тема работы)

на соискание ученой степени кандидата технических наук, имею 6 работ за последние 5 лет по тематике _____ (отрасль) _____ (кол-во)

оппонируемой диссертации и не возражаю против обработки моих персональных данных и размещения их в сети Интернет.

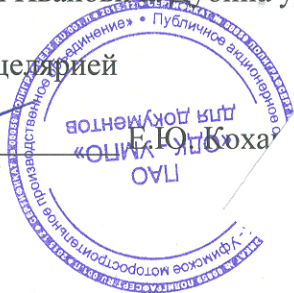
Список трудов прилагаю.

к.т.н., доцент, начальник лаборатории прочности центральной заводской лаборатории ПАО «ОДК – Уфимское моторостроительное производственное объединение»
Дубин А.И.

Подпись Алексея Ивановича Дубина удостоверяется

Заведующая канцелярией _____

(М.П.)



Список трудов:

1. Жернаков, В.С. Влияние технологической наследственности на долговечность замка лопатки компрессора ГТД [Текст] / В.С. Жернаков, А.Н. Ермоленко, А.И. Дубин // Вестник Уфимского государственного авиационного технического университета. – 2020. – Т. 24, № 2 (88). – С. 13-19.
2. Кильметова, Л.Р. Влияние элементов режимов резания на формирование остаточных напряжений при точении жаропрочных сплавов [Текст] / Л.Р. Кильметова, С.Х. Хадиуллин, А.И. Дубин [и др.] // Вестник Уфимского государственного авиационного технического университета. – 2020. – Т. 24, № 2 (88). – С. 29-35.
3. Жернаков, В.С. Моделирование остаточных напряжений при ионно-плазменном напылении в элементах конструкции [Текст] / В.С. Жернаков, Т.Н. Мардимасова, А.М. Смыслов [и др.] // Вестник Уфимского государственного авиационного технического университета. – 2019. – Т. 23, № 3 (85). – С. 39-45.
4. Смыслов, А.М. Механические свойства и уровень внутренних напряжений многослойных ионно-плазменных покрытий Ti-TiN и Ti-TiVN для деталей из титановых сплавов [Текст] / А.М. Смыслов, Ю.М. Дыбленко, К.С. Селиванов [и др.] // Вестник Уфимского государственного авиационного технического университета. – 2019. – Т. 23, № 4 (86). – С. 42-49.
5. Comparison of Fatigue Properties for Alloy EP708 Specimens Prepared by Selective Laser Melting and Hot Rolling / M. G. Khomutov, A. Y. Travyanov, P. V. Petrovskii [et al.] // Metallurgist. – 2018. – Vol. 62, No. 3-4. – P. 283-288.
6. Хомутов, М.Г. Сравнение усталостных характеристик образцов сплава ЭП708, полученных методами селективного лазерного плавления и горячей прокатки [Текст] / М.Г. Хомутов, А.Я. Травянов, П.В. Петровский [и др.] // Metallurg. – 2018. – № 3. – С. 84-88.